附件13

佛冈县学生用品产品质量监督抽查实施细则

（2025年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次抽样数量详见表1。

**表1 抽取样品数量**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **产品种类** | | **抽样数量** | **检验样品数量** | **备用样品数量** |
| 1 | 水彩画颜料 | | 2盒 | 1盒 | 1盒 |
| 2 | 中性墨水圆珠笔及笔芯 | | 22支 | 12支 | 10支 |
| 3 | 彩泥（橡皮泥） | | 3套  （单色不少于8g） | 2套  （单色不少于8g） | 1套  （单色不少于8g） |
| 4 | 铅笔 | 石墨铅笔 | 22支 | 12支 | 10支 |
| 活动铅笔 | 3支 | 2支 | 1支 |
| 考试用铅笔2 | 22支/3支 | 12支/2支 | 10支/1支 |
| 彩色铅笔 | 2盒 | 1盒 | 1盒 |
| 5 | 涂改  制品 | 修正液 | 70mL | 40mL | 30mL |
| 修正笔 | 20支 | 10支 | 10支 |
| 修正带 | 100m | 60m | 40m |
| 修正贴 | 100张 | 50张 | 50张 |
| 注：  1.抽样时以最小独立包装为抽样单元，样品数满足上述抽样数量；  2.考试用铅笔，如果样品含笔套：检12支，备10支；如果样品不含笔套：检2支，备1支。 | | | | | |

2 检验依据

**表2 水彩画颜料**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4—2014 |
| 2 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |

**表3 中性墨水圆珠笔及笔芯**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4—2014 |
| 2 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |
| 3 | 笔套安全 | GB 21027—2020 |
| 注：笔套安全仅适用于含有笔套的产品。 | | |

**表4 彩泥（橡皮泥）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4—2014 |
| 2 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |
| 3 | 游离甲醛的限量 | GB/T 32606—2016 |

**表5 铅笔**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4—2014 |
| 2 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |
| 3 | 笔套安全 | GB 21027—2020 |
| 注：笔套安全仅适用于含有笔套的产品。 | | |

**表6 涂改制品**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **检验方法** |
| 1 | 可迁移元素的限量 | GB 6675.4—2014 |
| 2 | 苯的含量 | GB 21027—2020 |
| 3 | 氯代烃 | GB/T 32613—2016 |
| 4 | 可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量 | GB/T 22048—2022 |
| 5 | 笔套安全 | GB 21027—2020 |
| 注：笔套安全仅适用于修正笔。 | | |

注：

1.“可触及的塑料件中邻苯二甲酸酯增塑剂的限量”项目测试邻苯二甲酸二己酯（DEHP）、邻苯二甲酸二丁酯（DBP）、邻苯二甲酸丁苄酯（BBP）三种邻苯二甲酸酯总含量。

2.执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 21027—2020《学生用品的安全通用要求》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。