附件2

佛冈县手提式干粉灭火器产品质量监督抽查实施细则

（2025年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品8具，其中4具为检验样品、4具为备用样品。

2 检验依据

表1 手提式干粉灭火器（GB 4351.1-2005）产品检验项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | | **检验方法** |
| 1 | 20℃温度喷射性能  试验 | 最小有效喷射时间 | GB 4351.1-2005 |
| 最小喷射距离 |
| 喷射滞后时间 |
| 喷射剩余率 |
| 2 | 质量 | 灭火器总质量 | GB 4351.1-2005 |
| 灭火剂充装总量误差 |
| 3 | 水压试验（筒体） | | GB 4351.1-2005 |
| 4 | 爆破试验 | 筒体爆破压力 | GB 4351.1-2005 |
| 筒体容积膨胀率 |
| 筒体爆破口情况 |
| 5 | 灭火剂和驱动气体（干粉灭火剂） | 第一主要组分含量 | GB 4066-2017 |

表2 手提式干粉灭火器（GB 4351-2023）产品检验项目

| **序号** | **检验项目** | | **检验方法** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 20℃时喷射性能 | 有效喷射时间 | GB 4351-2023 |
| 喷射滞后时间 |
| 喷射剩余率 |
| 喷射距离 |
| 2 | 充装要求 | 充装量 | GB 4351-2023 |
| 充装误差 |
| 3 | 瓶体 | 爆破性能 | GB 4351-2023 |
| 4 | 灭火剂（干粉灭火剂） | 第一主要组分含量 | GB 4066-2017 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1 依据标准

GB 4351.1-2005《手提式灭火器 第 1 部分：性能和结构要求》

GB 4351-2023《手提式灭火器》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。