附件2

佛冈县市场监督管理局车辆及相关产品质量监督抽查实施细则（2023年）

1. 抽样方法

以随机抽样的方式在生产者、被抽样经营者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。具体抽样数量如下：

| **序号** | **产品名称** | **第1组数量** | **第2组数量** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 电动自行车充电器 | 2个 | 1个 |  |
| 2 | 电动自行车电池 | 2个 | 1个 |  |
| 3 | 摩托车乘员头盔  （执行标准为GB 811-2010） | 1顶 | 1顶 |  |
| 摩托车乘员头盔、电动自行车乘员头盔  （执行标准为GB 811-2022） | 2顶 | 2顶 |

1. 主要检验项目及检验项目属性划分

（1）电动自行车充电器

1.生产日期为2023年7月1日之前的产品

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重**  **要项** | **次要项** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 对触及带电部件的防护 | GB4706.1-2005、GB4706.18-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 输入功率和电流 | GB4706.1-2005、GB4706.18-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 发热 | GB4706.1-2005、GB4706.18-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 工作温度下的泄漏电流和电气强度 | GB4706.1-2005、GB4706.18-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 结构 | GB4706.1-2005、GB4706.18-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 电气间隙、爬电距离和固体绝缘 | GB4706.1-2005、GB4706.18-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 注：  a) 若明示执行标准为GB 42296-2022，则依据GB 42296-2022标准检测。  b) 若电源输出为安全特低电压或产品明示符合GB4706.18标准（不论年号），依据GB 4706.18-2014标准检测；否则，只依据GB 4706.1-2005标准检测。 | | | | | | | |

2.生产日期为2023年7月1日当日及之后的产品

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 结构 | GB 42296-2022第6.1.4条款 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 工作温度下的泄漏电流 | GB 42296-2022第6.2.1条款 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 电气强度 | GB 42296-2022第6.2.2条款 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 电气间隙、爬电距离和固体绝缘 | GB 42296-2022第6.2.3条款 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 防触电保护 | GB 42296-2022第6.2.4条款 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 充电参数 | GB 42296-2022第6.2.7条款 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 温升 | GB 42296-2022第6.4.1条款 | ● |  | ● |  |  |

（2）电动自行车电池（电动自行车锂离子电池）

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重**  **要项** | **次要项** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | I2（A）放电 | GB/T 36972-2018 |  | ● | ● |  |  |
| 2 | 过充电 | GB/T 36972-2018 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 外部短路 | GB/T 36972-2018 |  | ● | ● |  |  |

（3）摩托车乘员头盔、电动自行车头盔

1.摩托车头盔（执行标准为GB 811-2010）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **检验方法** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重**  **要项** | **次要项** |
| 1 | 结构-佩戴装置 | GB 811-2010 5.2 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 头盔视野 | GB 811-2010 5.4 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 头盔护目镜-冲击强度 | GB 811-2010 5.5.1 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 头盔护目镜-透过率 | GB 811-2010 5.5.2 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 固定装置稳定性 | GB 811-2010 5.7 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 头盔佩戴装置强度性能 | GB 811-2010 5.8 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 头盔吸收碰撞能量性能（低温） | GB 811-2010 5.9 | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 头盔耐穿透性能（低温） | GB 811-2010 5.10 | ● |  | ● |  |  |
| 注1：按检验项目顺序进行检测。  注2：样品在实施头盔吸收碰撞能量性能（低温）、头盔耐穿透性能（低温）项目时应符合GB 811-2010 4.1.2 c)的要求。  注3：对于配有护目镜的头盔，进行头盔护目镜项目的检验，反之则不进行该项检验。  注4：头盔耐穿透性能（低温）项目应在头盔吸收碰撞能量性能（低温）项目检测完毕后立即进行。头盔耐穿透性能（低温）试验中，头盔壳体材料为工程塑料（ABS）的，穿刺点为中心、半径≤3cm的细小裂缝，不属于裂口。  注5：头盔吸收碰撞能量性能（低温）和头盔耐穿透性能（低温）试验中，头盔壳体材料为多层复合材料的，裂口未能贯穿整个壳体、直达缓冲层的，不属于裂口。  注6：若某一检验项目出现不合格后，所有检验样品均已失效而未能进行后续项目的检验，应判定产品该检验项目不合格，并在检验报告中备注未进行检验的后续项目情况。产品若进行复检，应将后续项目作为关联项目一起复检。  注7：头盔耐穿透性能（低温）项目出现不合格需要进行复检时，应进行头盔吸收碰撞能量性能（低温）、头盔耐穿透性能（低温）两项试验。 | | | | | | | |

2.摩托车乘员头盔、电动自行车乘员头盔（执行标准为GB 811-2022）

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重**  **要项** | **次要项** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 结构-佩戴装置 | GB 811-2022 6.2 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 视野 | GB 811-2022 6.4 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 护目镜冲击强度 | GB 811-2022 6.5.1 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 护目镜可见光透过率 | GB 811-2022 6.5.2 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 护目镜耐磨性 | GB 811-2022 6.5.3 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 固定装置稳定性 | GB 811-2022 6.9 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 佩戴装置强度 | GB 811-2022 6.10 | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 吸收碰撞能量（低温） | GB 811-2022 6.11 | ● |  | ● |  |  |
| 9 | 耐穿透（低温） | GB 811-2022 6.12 | ● |  | ● |  |  |
| 注：1#样品按顺序检测结构-佩戴装置、视野、护目镜冲击强度、固定装置稳定性、吸收碰撞能量（低温）项目，2#样品按顺序检测护目镜可见光透过率、护目镜耐磨性、佩戴装置强度、耐穿透（低温）项目。 | | | | | | | |

三、判定规则

**（一）依据标准**

1. 强制性标准

GB 4706.1-2005 《家用和类似用途电器的安全 第1部分：通用要求》

GB 4706.18-2014 《家用和类似用途电器的安全 电池充电器的特殊要求》

GB 42296-2022 《电动自行车用充电器安全技术要求》

GB 811-2010《摩托车乘员头盔》

GB 811-2022《摩托车、电动自行车乘员头盔》

2. 推荐性标准

GB/T 36972-2018《电动自行车锂离子电池》

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

**（二）判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。